

Canali ampi o dritti - 2 passaggi - 2 lime rotanti

Lima K #10



Esplorazione del canale

Utilizzare una lima K per esplorare il canale e determinare se ci sono delle restrizioni.

Se in questo momento non è possibile raggiungere l'apice, potrebbe trattarsi di un caso di canali medi.

Revo-S+ SC2

25/04



1- Sagomatura del canale radicolare

Sagomare il canale fino all'apice rimuovendo dentina dalle pareti.

Movimento 1: 3 movimenti verso il basso.

Irrigazione con NaOCl

Movimento 2: 1 movimento centrato verso il basso e 1 movimento verso l'alto con supporto selettivo della parete, terminando alla lunghezza di lavoro.

Lima K #10



Confermazione della lunghezza di lavoro finale

Revo-S+ SU

25/06



2- Sagomatura finale

Completare la sagomatura per una conicità uniforme ed una preparazione ottimale.

Movimento 1: 3 movimenti verso il basso.

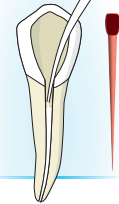
Irrigazione con NaOCl

Movimento 2: 1 movimento centrato verso il basso e 1 movimento verso l'alto con supporto selettivo della parete, terminando alla lunghezza di lavoro.

Irrigazione finale ed asciugatura

Utilizzare 1 o 2 punte di carta (evitare asciugare eccessivamente il canale).

BioRoot™ Flow



3- Otturazione (tecnica del cono singolo)

Erogare BioRoot™ Flow nel canale, inserire la gutta-perca fino alla lunghezza di lavoro, tagliarla e compattarla.

Impostazioni del motore:

Rotazione continua
Velocità per SC2, SU:
250-400 gpm
Coppia per SC2, SU:
1,8-2,5 N.cm

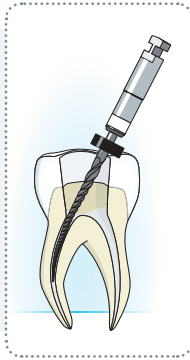
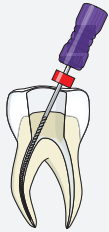
Protocollo GenENDO passo a passo



Canali medi - 3 passaggi - 3 lime rotanti

Revo-S+ SC1
25/06

Lima K #10



Esplorazione del canale

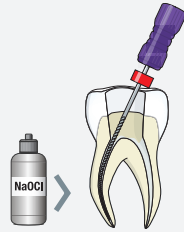
Esplorare il canale per identificare se ci sono delle restrizioni o delle curvature. La lima K da 10 non raggiunge la lunghezza di lavoro al primo tentativo.

1- Svasatura coronale (se necessario)

Allargare il terzo coronale per rimuovere le interferenze e raddrizzare il percorso.

Eseguire 1 movimento verso il basso nel terzo coronale del canale radicolare.

Lima K #10

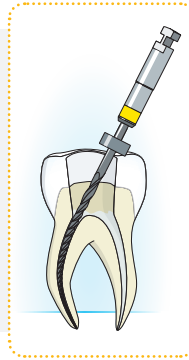


Determinazione della lunghezza di lavoro

Ricontrollare la pervietà del canale con lima K da 8 e 10 e determinare la lunghezza di lavoro.

Se ancora non è possibile raggiungere l'apice con una lima K da 10, potrebbe trattarsi di un caso con restrizioni.

Revo-S+ SC2
25/04



2- Sagomatura del canale

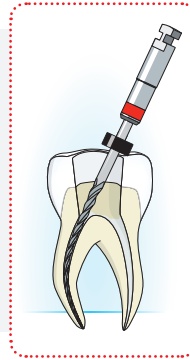
Sagomare il canale fino all'apice rimuovendo dentina dalle pareti.

Movimento 1: 3 movimenti verso il basso.

Irrigazione con NaOCl

Movimento 2: 1 movimento centrato verso il basso e 1 movimento verso l'alto con supporto selettivo della parete, terminando alla lunghezza di lavoro.

Revo-S+ SU
25/06



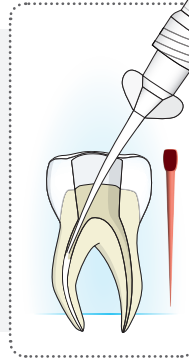
3- Sagomatura finale

Completare la sagomatura per una conicità uniforme ed una preparazione ottimale.

Irrigazione finale ed asciugatura

Utilizzare 1 o 2 punte di carta (evitare asciugare eccessivamente il canale).

BioRoot™ Flow



4- Otturazione (tecnica del cono singolo)

Erogare BioRoot™ Flow nel canale, inserire la guttaperca fino alla lunghezza di lavoro, tagliarla e compattarla.

Impostazioni del motore:

Rotazione continua

Velocità per SC1, SC2, SU:
250-400 gpm

Coppia per SC1, SC2, SU:
1,8-2,5 N.cm

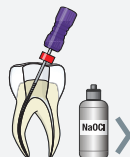
Protocollo GenENDO passo a passo



Canali stretti o con restrizioni - 4 passaggi - 4 lime rotanti

Revo-S+ SC1
25/.06

Lima K #10



Esplorazione del canale

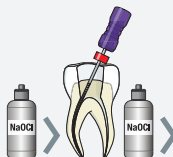
Esplorare il canale per identificare se ci sono delle restrizioni o delle curvature.

1- Svasatura coronale (se necessario)

Allargare il terzo coronale per rimuovere le interferenze e raddrizzare il percorso.

Eseguire 1 movimento verso il basso nel terzo coronale del canale radicolare.

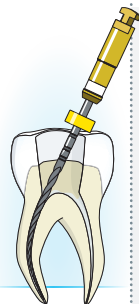
Lima K #10



Determinazione della lunghezza di lavoro

Ricontrollare la pervietà del canale con lime K da 8 e 10 e determinare la lunghezza di lavoro.

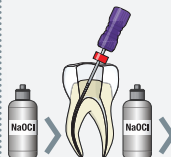
Glider
16/.03



2- Glide Path

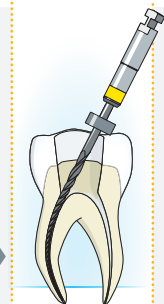
Utilizzare il Glider per liberare restrizioni (p.e. calcificazioni, curvature grandi) fino all'apice.

Lima K #10



Confermazione della lunghezza di lavoro finale

Revo-S+ SC2
25/.04



3- Sagomatura del canale

Sagomare il canale fino all'apice rimuovendo dentina dalle pareti.

Movimento 1: 3 movimenti verso il basso.

Irrigazione con NaOCl

Movimento 2: 1 movimento centrato verso il basso e 1 movimento verso l'alto con supporto selettivo della parete, terminando alla lunghezza di lavoro.

Revo-S+ SU
25/.06



4- Sagomatura finale

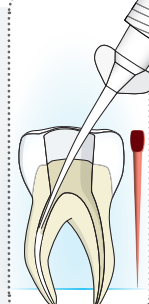
Completare la sagomatura per una conicità uniforme ed una preparazione ottimale.



Irrigazione finale ed asciugatura

Utilizzare 1 o 2 punte di carta (evitare asciugare eccessivamente il canale).

BioRoot™ Flow



5- Otturazione (tecnica del cono singolo)

Erogare BioRoot™ Flow nel canale, inserire la guttaperca fino alla lunghezza di lavoro, tagliarla e compattarla.

Impostazioni del motore:

Rotazione continua

Velocità per SC1, SC2, SU, Glider:

250-400 gpm

Coppia per SC1, SC2, SU: 1,8-2,5 N.cm

Coppia per Glider: 1,2 N.cm

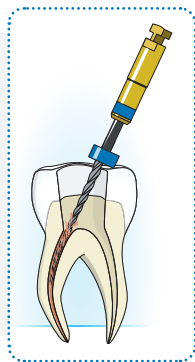
Protocollo GenENDO passo a passo



Ritrattamento - 3 passaggi - 3 lime rotanti

Remover

30/.07

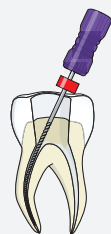


1- Rimozione dell'otturazione canalare

Localizzare l'ingresso del canale e utilizzare il Remover per eliminare il materiale di otturazione precedente (guttaperca, sigillante).

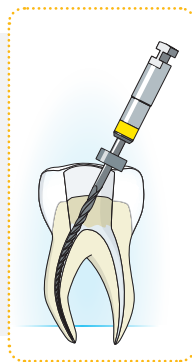
Eseguire movimenti avanti e indietro senza alcuna pressione apicale.

Lima K #10



Revo-S+ SC2

25/.04



2- Sagomatura del canale

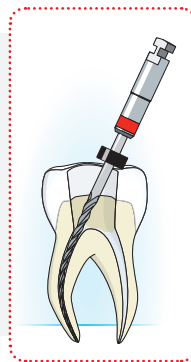
Sagomare il canale fino all'apice rimuovendo dentina dalle pareti.

Rilocalizzare la pervietà iniziale con una lima K

Raggiungere la lunghezza di lavoro completa.

Revo-S+ SU

25/.06



3- Sagomatura finale

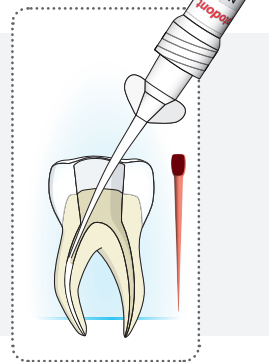
Completare la sagomatura per una conicità uniforme ed una preparazione ottimale.

Movimento 1: 3 movimenti verso il basso.

Irrigazione con NaOCl

Movimento 2: 1 movimento centrato verso il basso e 1 movimento verso l'alto con supporto selettivo della parete, terminando alla lunghezza di lavoro.

BioRoot™ Flow



4- Otturazione (tecnica del cono singolo)

Erogare BioRoot™ Flow nel canale, inserire la guttaperca fino alla lunghezza di lavoro, tagliarla e compattarla.

Impostazioni del motore:

Rotazione continua

Velocità per Remover: 400-800 gpm

Coppia massima per Remover: 2,5 N.cm

Velocità per SC2, SU: 250-400 gpm

Coppia per SC2-SU :1,8-2,5 N.cm

Protocollo GenENDO passo a passo

